

OM OSS

 **ROTTNE**
first in forest

HUR DET HELA STARTADE...

Egentligen började det med att Börje Karlsson, grundaren till ROTTNE INDUSTRI AB, hjälpte sin far med att köra timmer i skogen strax utanför Rottne. Som draghjälp hade hästen redan fått permission och man använde i stället en traktor till att köra ut timret. Men lastningen fick fortfarande göras för hand och det var då som Börje började fundera; "varför skall traktorn stå här och puttra och inte hjälpa till när jag själv skall slita ont och rulla upp stockarna på vagnen"? Börje konstruerade då sin första kran, en enkel konstruktion bestående av ett par plogdetaljer, en timmerbit, en vinsch som monterades på kraftuttaget samt en bit vajer och en timmersax. Ryktet spred sig om denna förträffliga kran och slutligen kom en spekulant som ville köpa. Ytterligare intressenter ville köpa den revolutionerande kranen och snart ökade kunderna i rask takt.



Börjekranen håller vad den lovar.

1955 -1965

Försäljningen både i och utanför Sverige kom igång ordentligt och en ny verkstad införskaffades. Till de mer udda exportländerna under slutet av företagets första årtionde hörde Tanzania och Chile. Hur ryktet om ROTTNEs produkter nått ända till Sydamerika kan man förstås undra. Vid den här tiden, i mitten av 60-talet, hade andra företag börjat tillverka vajerkranar, men det var ROTTNE-kranen chilenerna ville ha.



Börje Karlsson, grundare till ROTTNE INDUSTRI AB

1965 - 1975

Med Blondinen lanserade ROTTNE INDUSTRI 1968 sin första skotare. Blondinen var företagets första kompletta skogsmaskin och kom att bli en dunder-succé. Till skillnad från konkurrenterna hade ROTTNE INDUSTRI satsat på en relativt liten och smidig skotare med goda last- och köregenskaper. Både maskinägare och förare gillade den. Den var lätt att köra och serva och dessutom väldigt driftsäker. För den som ville ha en maskin med god ekonomi var Blondinen ett bra val.



1975 - 1985

Under en fjällsemester med familjen 1976 fick Börje Karlsson idén till det som kom att bli företagets första enmansmanövrerade processor. (föregångare till dagens skördare). Om han över huvud taget ägnade sig något åt skidåkning förtäljer inte historien, där emot vet vi att fjälluften gjorde gott vad gäller problemlösning. Processorn var förhållandevis liten och hade en unik gummihjulsmatning istället för piggvalsar. Den monterades på Blondin-skotaren och blev snabbt populär eftersom den också passade för gallring. 1978 fick chassit en kortare vagn och blev en specialmaskin för avverkning som vidareutvecklades till ROTTNES första skördare som presenterades 1981. Nu kunde ROTTNE INDUSTRI erbjuda ett heltäckande maskinprogram med både skotare och skördare.

1985 - 1995

När världens största skogsmässa Elmia Wood arrangerades i juni 1985 fanns inte ROTTNE INDUSTRI på plats. Klassikern och storsäljaren ROTTNE BLONDIN skulle gå i graven. Ersättaren hette Rapid. Skogsfolket, både i Sverige och utomlands, förstod att något stort var på gång när ROTTNE INDUSTRI meddelade att man inte skulle ställa ut på Elmia Wood utan valde en någon annorlunda marknadsföring. Premiären av Rapid-programmet skedde i stället i skogarna utanför Rottne. Intresset var på topp och besökarna blev inte besvikna. Med Rapid presenterades en ny idé som innebar att maskinerna var uppbyggda på komponenter och inte, som tidigare, på en traktorkropp. För att klara av den snabbt ökade efterfrågan förvärvades fabriken i Stensele där också den nya större skotaren SMV Rapid började tillverkas.

Överst: 1968 lanserades Blondinen. De fem första exemplaren var utan vagnsdrift.

Nederst: Första prototypen till en ROTTNE-processor var tvåmansbetjäna

1995 - 2005

Utvecklingen inom skogsbruket hade gått snabbt de senaste decennierna och ROTTNE INDUSTRI insåg att befintliga modeller inte skulle vara konkurrenskraftiga lika länge som tidigare. Ett projekt med en ny skördarserie, med beteckningen "H", startades och det är tveklöst den största satsning ROTTNE INDUSTRI har gjort på ett enskilt modellprogram. Kraven på den nya H-serien var stora. Ribban lades högt. Det här skulle bli marknadens bästa skördare. Förarmiljön var central. Hytten, med allt vad den innebär, skulle vara den bästa. Maskinerna skulle också ge bra totalekonomi. Det gällde alltså inte bara att bygga en maskin som klarar att avverka stora volymer, den skulle också vara driftsäker och lättserverad. Kort sagt, H-serien skulle bli den maskin som både förare och maskinägare vill ha. Med H-serien visade man att man inte bara vill vara en av aktörerna i branschen, man vill vara med och leda utvecklingen.

Parallellt med att den första modellen i H-serien (H20) introducerades 2001 uppdaterades skotarprogrammet Solid som hade börjat levereras några år tidigare. Ytterligare två modeller i H-serien såg dagens ljus. Sammantaget hade nu ROTTNE INDUSTRI de starkaste och mest konkurrenskraftiga modellserier man någonsin haft.

2013

ROTTNE INDUSTRI är ett helsvenskt företag med all produktion inom Sveriges gränser. Vi står väl rustade inför framtiden med ett av världens bästa maskinprogram. Vi har engagerad personal samt bra återförsäljarnät både i Sverige och utomlands. Nästan hälften av vår produktion exporteras till Europa, Ryssland, Nordamerika och Australien. Huvudkontoret ligger i natursköna Rottne i Småland.

2005 - 2012

ROTTNE INDUSTRI fortsätter att expandera med utveckling och lansering av nya maskinmodeller. Nästa stora utvecklingsprojekt blir en skotarserie som får beteckningen "F". Det är en ny generation 8-hjuliga skotare med lastkapaciteter från 9 ton till 18 ton. Skotarna får en nyutvecklad hytt med helt ny design som har en förarmiljö utöver det vanliga. Till hytten utvecklas också ett nytt unikt hyttjämningsystem, COMFORT LINE, som effektivt reducerar vibrationer och stötar.



EXPANSION, MILJÖ OCH NY TEKNIK

ROTTNE INDUSTRI fortsätter att expandera och förser världen med svensktillverkade skotare och skördare. Vi utvecklar **nya marknader** genom att vidga vår försäljningsorganisation med lokala återförsäljare. Vi är nogga med att vårt varumärke försätter att stå för **kvalitet, trygghet och god service** bland våra kunder.

Vi vill leda utvecklingen mot ett **tryggare arbete i skogen**. Under de senaste åren har stort fokus lagts på utveckling av förarens arbetsmiljö och genom COMFORT LINE hyttsystem har ett stort steg tagits för att minska hyttvibrationer. I vårt framtids tänkande finns också ny datorteknik. Här arbetar vi tätt ihop med kunniga leverantörer för att **förenkla och effektivisera arbetet** för våra förare.

Vi värdesätter våra kunder och månar om deras framgång. Ett gott exempel på det är vår **finansieringslösning** som vi, tillsammans med Danske Bank, har utarbetat - en framgångsrik satsning som **främjar investeringsmöjligheten** hos våra kunder.

Vår miljö satsning är långsiktig. Vi erbjuder och utvecklar lösningar med ständig **fokus på minskad miljöpåverkan** utan att göra avkall på vår höga leverans kvalitet.



PRODUKTIONEN

Produktionen sker i tre olika anläggningar i orterna Rottne, Lenhova och Stensele.

Vårt huvudkontor ligger i Rottne. Här arbetar vi huvudsakligen med produktutveckling, tillverkning och slutmontering. Vi har också vårt reservdelslager, serviceavdelning och utbildningscentrum i Rottne.

I Lenhovda som ligger 3 mil öster om Rottne tillverkas i huvudsak kranar, cylindrar och vagnar av olika slag samt ramdelar.

I Stensele som ligger i Västerbottens län tillverkar vi våra olika engreppsaggregat, större kranar, karosserier och hyttstommar till alla maskinmodeller.



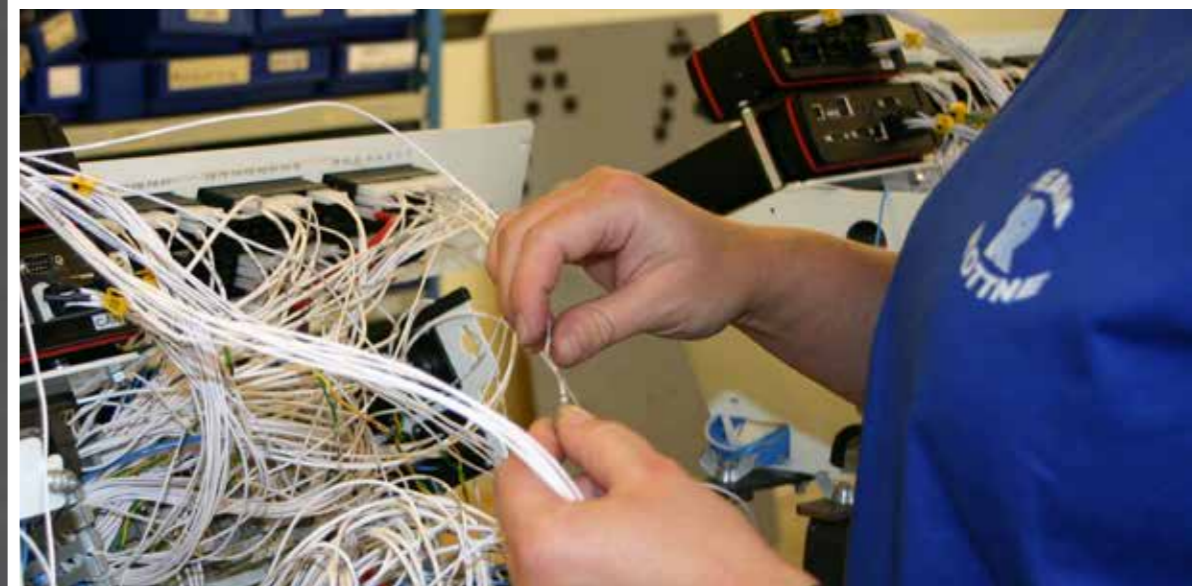
Huvudkontor och produktion i Rottne



Stenselefabriken



Lenhovdafabriken





Rottneskolan
ROTTNE INDUSTRI AB

UTBILDNING

Till ROTTNEs utbildningscenter kommer varje år många maskinförare och servicetekniker från i stort sett hela världen. Här utbildas de i den allt mer avancerade tekniken i våra skotare och skördare. Vår utbildning är en stor del av vår verksamhet som vi utvecklar och förfinar kontinuerligt. Under 2013 byggs ett helt nytt utbildningscenter med modernare och mer ändamålsenliga lokaler.

ÅTERFÖRSÄLJARE

Marknadsföringen av ROTTNEs maskinprogram görs av fristående återförsäljare som sköter såväl försäljning som service och reservdelshållning.

Ca 50 % av maskinerna säljs i Sverige och exporten fördelar sig på marknader i Europa, Nordamerika, Australien och Ryssland.

Den svenska marknaden är uppdelad i ett antal distrikt med återförsäljare lokaliserade på elva orter. En del återförsäljare med större distrikt har ofta servicelämnare på flera platser inom sitt område för att kunna ge snabb service. Organisationen på exportmarknaderna består av en återförsäljare/generalagent i respektive land, som ansvarar för försäljning och eftermarknad, antingen med egna resurser eller med kontrakterade underåterförsäljare/servicelämnare.

ROTTNE har en ambition att etablera sig på ytterligare marknader där det finns en försäljningspotential och där man kan hitta återförsäljare som har förutsättningar för att klara av försäljning och service på dagens avancerade skogsmaskiner. På vår hemsida finns detaljerad information om vårt återförsäljarnät i Sverige och utomlands.



PRODUKTER

I snart sextio år har ROTTNE INDUSTRI tillverkat och utvecklat skogsutrustningar samt skördare och skotare. Skördarna sköter fällning och upp-
arbetning. Skotarna tar hand om uttransporten. Våra skotare och skördare tillverkas i Sverige, och fyller alla marknadens behov från gallring till tuff slutavverkning. Ergonomi, effektivitet och

hög kvalitet är idag gemensamma egenskaper för alla ROTTNEs maskiner. Produktutveckling pågår ständigt och med den senaste teknologin möter vi morgondagens krav på ökad produktivitet och lönsamhet.



FEM GODA SKÄL

för att välja en ROTTNE-maskin

Ergonomi

Din skogsmaskin är en mobil arbetsmiljö där förarens säkerhet och komfort sätts i centrum. Detta är en förutsättning för att du skall kunna prestera maximalt utan att bli trött, vilket i sin tur påverkar maskinens produktivitet.

Rymlig och komfortabel hytt med stora glaspartier, vibrationsdämpning med COMFORT LINE och en effektiv ACC klimatanläggning är några exempel på detta.

Ekonomi

Din ekonomi och möjlighet att optimera maskinens lönsamhet finns alltid med i ROTTNEs utvecklings-tänkande. Minskad stilleståndstid genom en suverän servicetillgänglighet. Minskad bränsleförbrukning genom ett lastkännande hydraulsystem och bränslesnåla motorer, snabba och högproducerande aggregat, en ramkonstruktion och drivlina som ger bästa möjliga terrängegenskaper. Detta är några exempel på åtgärder som arbetar för din ekonomi!

Produktivitet

Hög produktivitet får man bara då rätt maskin används i rätt bestånd. ROTTNE har skotare och skördare för det moderna skogsbruket med maskiner för alla behov från gallring till tuff slutavverkning. Samtliga ROTTNE-maskiner byggs alltid med vår gedigna skogs- och avverkningskunskap, vilken vi erhållit genom vår långvariga närkontakt med just dig och dina kollegor.

Eftermarknad

En bra maskin är inte bättre än den eftermarknads-service som erbjuds. Förr eller senare kommer du alltid att behöva hjälp och assistans. Här är ROTTNEs väl utbyggda servicenät av privata återförsäljare en trygghet för dig. Välutbildade tekniker, snabba reservdelsleveranser och en personlig närkontakt med just din service-tekniker, borgar för den trygghet både du och din maskin alltid önskat.

Miljö

Skogen och naturen är en viktig resurs som vi alla har ett gemensamt ansvar för. Därför granskas varje ny konstruktion och utvecklingssteg ur ett miljöperspektiv. ROTTNEs maskiner använder motorer med högeffektiv avgasrening, miljöoljor som är lätt nedbrytningsbara, vacuumpumpar för att minimera spill vid slangbyte, 8-hjuls skördare och skotare med lågt marktryck och ett materialval där miljöaspekten alltid är i fokus.



